

PROYECTO
P.A.E.P.U

OBRA :
ESCUELA N°2- TRINIDAD

TA TE TI

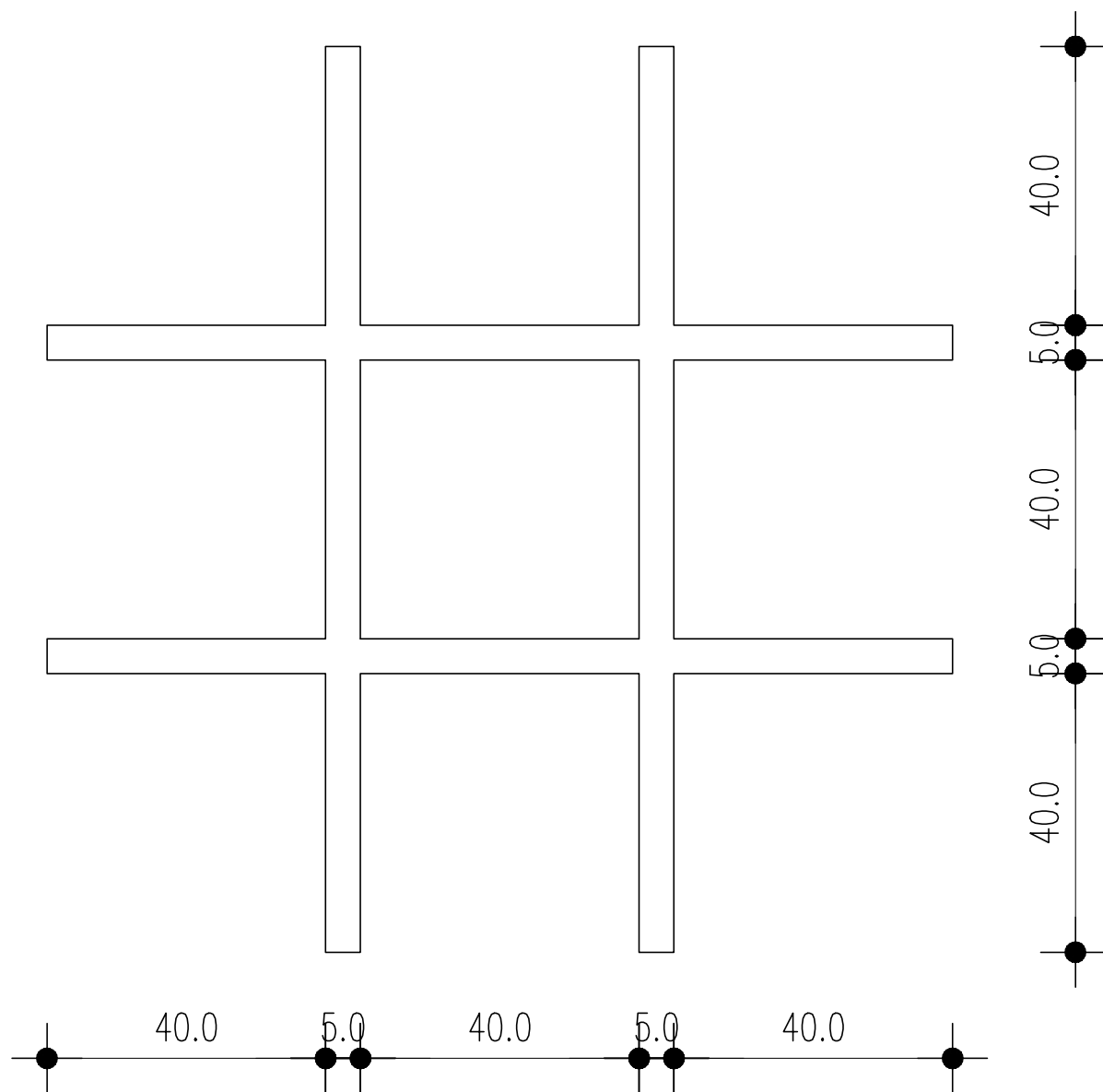
FECHA:

2023

UBICACIÓN: PATIO

CANTIDAD: 3

ANEXO 19



SE PINTARA PAVIMENTO CON 3 MANOS DE PINTURA LATEX PARA PISOS TIPO "ULBRIKA" O CALIDAD SUPERIOR COLOR GRIS GRAFITO SEGUN GRAFICOS Y M.C.P.